

## QUALIFICATION SOUDEUR GAZ ATG B 540-9

### PUBLIC VISÉ

Tout public  
Salarié(e)s

### DUREE

Durée moyenne : contenus et durées individualisés.

Durée en centre : 32 heures

Durée hebdomadaire moyenne :  
32h / semaine

### DATES PREVISIONNELLES

Du 01/07/2024 au 05/07/2024.

### LIEUX DE FORMATION

GRETA Val-de-Marne

Lycée Maximilien PERRET

Place San Benedetto del Tronto

94140 Alfortville

Site accessible aux personnes en situation de handicap

### CONTACT

GRETA Val-de-Marne

Manuela Lecourt

Tél : 01 43 53 52 24

greta94.perret@ac-creteil.fr

Référent handicap :

greta94.referent.handicap@ac-creteil.fr

### TARIFS

Nous consulter

Organisme non soumis à la TVA.

Voir nos conditions générales de ventes

### FINANCEMENTS

Type de financement :

Plan de développement des compétences, Individuels payants

### CODES

NSF : 227

Formacode : 22694

Code Rome : I1308

### OBJECTIFS

Obtenir ou renouveler l'une des qualifications suivantes selon la spécification ATG B 540.9 :

- soudage au chalumeau oxyacétylénique sur tube acier ;
- brasage capillaire fort sur tube cuivre - Argent 6 % ou 40 % ;
- soudo-brasage sur tube cuivre ou acier.

### PRE-REQUIS

Très bonnes compétences respectivement en soudage, brasage, ou soudo-brasage selon la qualification souhaitée.

Niveau d'entrée : sans niveau spécifique

### POSITIONNEMENT

pédagogique

### MODALITES D'ADMISSION ET DE RECRUTEMENT

Contactez le Greta qui propose la formation

Public visé: Artisan, Ouvrier, Compagnon professionnel

### MODALITES PEDAGOGIQUES

-Première qualification (4-5 jours, épreuves comprises):

Brasure: 1500€

Oxy-acétylénique: 2200€

-Renouvellement sans formation (Épreuve les vendredis des semaines prévues):

Brasure: 700€ minimum

Oxy-acétylénique: 1300€ minimum

-Formation avant renouvellement (Possibilité de s'inscrire pour 1 à 4 jours de formations avant l'épreuve pour le renouvellement):

Brasure: 300€ la journée

Oxy-acétylénique: 300€ la journée

### CONTENUS

- ▶ Préparation : réglage des manodétendeurs oxyacétyléniques, choix du métal d'apport, choix de l'outillage, choix de la buse.
- ▶ Réalisation : préparation de chanfrein sur tube, pointage, soudure verticale sur gros diamètre, soudure horizontale en position, piquage en position

### VALIDATION

- ▶ Attestation de formation